

## MODELLREIHE 77

### OFFENE SCHWEISSZANGEN MIT ODER OHNE DRAHTZUFUHR

Die Modellreihe 77 (M-77) besteht aus 3 Schweißköpfen, die perfekt die Modellreihe 95 (offene Schweißzangen für dünnwandige Rohre) und das Modell 15 (Schweißkopf mit Traktortrieb für dickwandige Rohre) ergänzen. Die Modellreihe 77 ist ein neues Schweißkopfkonzept für Schweißungen, die Kaltdrahtzuführung und mechanische Lichtbogenlängensteuerung benötigen.

Jeder Schweißkopf besteht aus einem modularen Brenner und einer Rotorantriebseinheit. Der einzigartige Aufbau ermöglicht den Einsatz eines einzigen Brenners auf mehreren Rotorantriebseinheiten unterschiedlicher Größen. Dieses überaus wirtschaftliche System deckt somit einen großen Bereich an Rohraußendurchmessern ab.



Der modulare M-77-Brenner kann auf jede M-77-Rotorantriebseinheit montiert werden und besteht aus:

- Manuell regelbare Lichtbogenlängenregelung mit einer maximalen Höhenverstellung des Brenners von 17,8 mm (0.70")
- Manuelle Brennerquerverstellung von 25,4 mm (1.00")
- Wassergekühlter 250 Amp Brenner mit Gaslinse
- Drahtverstellung: vertikal, horizontal und winkel
- Programmierbare Drahtzufuhr 250 cm/min (100 IPM) mit integriertem 1 kg (2 lb.) Drahtspulhalter
- Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten und Abdeckung eines großen Rohraußendurchmesserbereichs

Sämtliche Einstellmöglichkeiten wie Lichtbogenabstand, Brennerquerverstellung und Draht sind gut zugänglich und können ohne Werkzeug und selbst mit Handschuhen bedient werden.

# MODELLREIHE 77

## OFFENE SCHWEISSZANGEN MIT ODER OHNE DRAHTZUFUHR

Die wirtschaftlichen und langlebigen M-77-Rotorantriebseinheiten führen den Brenner präzise mit der programmierbaren Motorsteuerung um das Rohr. Jede Rotorantriebseinheit kann für einen breiten Außendurchmesserbereich unter Verwendung von entsprechenden Abstandsfüßen eingesetzt werden. Die Montage und Demontage der Schweißköpfe am Rohr erfolgt innerhalb weniger Sekunden. Die Rotorantriebseinheiten sind in folgenden Abmessungen erhältlich:

M77-8625 für Rohraußendurchmesser von 76 mm – 220 mm (3.00" – 8.625")

M77-12750 für Rohraußendurchmesser von 152 mm – 324 mm (6.00" – 12.750")

M77-20000 für Rohraußendurchmesser von 305 mm – 508 mm (12.00" – 20.00")

Die Schweißzangen der Modellreihe 77 sind an die AMI-Stromquellen Modell 307, 227 oder 415 anschließbar. Für dünnwandige Anwendungen ohne Drahtzufuhr können die Schweißzangen mit einem M95-207 Adapterkabel an die Stromquelle Modell 207 angeschlossen werden.

### Integrierte Drahtzufuhr

Steuerung	IPM oder mm/min 5VDC (Gleichstrom) Tachometerrückmeldung
Minimum Drahtvorschubgeschwindigkeit	13 cm/min (5 IPM)
Maximum Drahtvorschubgeschwindigkeit	254 cm/min (100 IPM)
Standarddraht- Ø	0,9 mm (0.035")
Optionaler Draht- Ø	0,8 mm (0.030") oder 1,2 mm (0.045")
Standardantriebsrolle für Drahtzufuhr	„V“-Nut (verzahnt)
Optionale Antriebsrolle für Drahtzufuhr	„U“-Nut (glatt)
Drahtspulenhalter	Ø 100 mm, 1 kg Spule (4.00", 2 lb.)

### Manuell regelbarer Lichtbogenabstand

Maximaler Verfahrensweg des Brenners 17,8 mm (0.70")



### Manuelle Brennerquerverstellung

Maximaler Verfahrensweg 25,4 mm (1.00")

### Brennerfunktionen und -bereich

Schweißstrom	250 Amp, 100% Einschaltdauer
Elektroden- Ø	2,4 mm (0.093")
Optionaler Elektroden- Ø	3,2 mm (0.125")
Gasdüse	HW20, Nr. 8
Optionale Gasdüse	HW27
Gaslinse	HW20
Optionale Gaslinse	HW27
Spannhülse	2,4 mm (0.093")
Optionale Spannhülse	3,2 mm (0.125")
Brennerkappe	Standard kurz
Brennerwinkeleinstellung	Innen/Außen +/- 15° Vorlauf/Rücklauf +/- 10°
Winkelverstellung Draht	20 – 35° (ohne Modifikation der Halterung)
Drahtquerverstellung	+/- 3,2 mm (+/- 0.125")
Drahtjustierung vertikal zur Elektrode	+/- 3,2 mm (+/- 0.125")

### Brennerumlauf

Minimum Brennerumlaufgeschwindigkeit	13 mm/min (0.50 IPM)
Maximum Brennerumlaufgeschwindigkeit	254 mm/min (10 IPM)

### Sonstiges

Kabellänge	3 m (10 ft)
Verlängerungskabel	erhältlich

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den Arc Machines Kundenservice

**ARC MACHINES, INC.**